

Elastimor Mortero compuesto por resinas acrílicas y caucho modificado emulsionado, árido silíceo y otras cargas minerales y pigmentos, sometidos a un proceso de purificación y regulación de granulometría.

Está formulado para dar respuesta a problemas hasta ahora no resueltos en la construcción como es la unión de materiales de diversas naturalezas, sin alterar el equilibrio estético, y consiguiendo óptimos resultados.

Datos Técnicos

Densidad: 1,65

Secado: A espesor de 5 mm. 10-12 horas a 20º C

Curado total y máximo desarrollo de propiedades: 25 – 29 días

Elasticidad: Medida como elongación 7%

Resistencias:

- Una vez seco mantiene sus características entre 20 y 80º C
- Posee una gran resistencia a los agentes atmosféricos y a las radiaciones ultravioleta.
- La masa una vez curada es impermeable al agua y soporta gran cantidad de ácidos y productos alcalinos diluidos.
- Puede pintarse con pinturas al agua.

Presentación

Masa de consistencia pastosa, lista para ser utilizada. En caso de ser necesario puede adicionarse agua en proporciones de 0,5 al 2%

Campos de Aplicación

- Armado y sellado de marcos de ventanas y puertas de madera, hierro, aluminio lacado o anodinado, PVC, etc.
- Relleno y sellado de fisuras, grietas y juntas de dilación.
- Remates de chimeneas y tejados de diversos materiales, como teja, fibrocemento, pizarra, etc.
- Armado y sellado de placas de yeso, poliuretano expandido, piezas de hormigón prefabricado, piedra natural, mármol, etc.
- Sellado de bañeras, duchas e inodoros.
- Rejunteo de piedra y otros materiales.
- Elaboración de bandas y pasillos anti-deslizantes, en escaleras, bordillos de piscinas, salas de ordeño, naves industriales y suelos en general.
- Elaboración de pasillos anti-deslizantes en cubiertas de embarcaciones.

- Colocación de plaquetas, azulejos y mosaicos vítreos en piscinas, saunas y baños.
- Montaje y sellados de balconadas y galerías.

Prácticamente la mayor parte de los materiales empleados en la construcción pueden unirse entre sí, sin que afecten a la unión, los diferentes coeficientes de dilatación y de conductividad térmica de los mismos.

Cuando se trate de unir piezas metálicas, estas han de estar debidamente desengrasadas y limpias.

Las piezas de acero, deberán imprimarse previamente con una imprimación superadherente (tipo M-145).

Importante

ELASTIMOR no ataca a ningún tipo de aluminio.

Envases

Tubos de 310 ml. Botes de 6 Kg y 25 Kg.

Colores

Beige Arena, Blanco, Negro, Gris, Gris Cemento, Marrón Madera, Rojo, Rojo Teja.

En partidas superiores a 150 Kg. Pueden fabricarse colores sobre pedido.